



## Communiqué de presse

### **A Hong Kong, on mise sur System Brunner Instrument Flight®**

2012-07-02 Locarno, Suisse - Malgré la concurrence accrue des imprimeries de la Chine continentale voisine et du reste du marché du sud-est asiatique, la métropole de la finance et du commerce qu'est Hong Kong dispose d'une forte industrie de l'imprimerie, aussi bien dans le secteur de l'offset rotatif que de l'offset de labeur. Les entreprises locales misent sur une très haute qualité et sur l'efficacité des processus. En conséquence, les imprimeurs rotatifs de Hongkong choisissent les systèmes d'assurance qualité System Brunner. Ainsi, ces deux dernières années, les trois plus grandes entreprises locales, Toppan, Hong Kong Economic Times (ex-Ringier Hongkong) et Paramount Printing, ont installé cinq systèmes de régulation d'encre en boucle QuadTech avec la technologie Instrument Flight System Brunner.

Toralph Franz, consultant système chez System Brunner, a effectué toutes les installations auprès des ces clients: «Sur le marché asiatique en pleine croissance, on observe une tendance marquée vers une qualité de plus en plus élevée qui exige une production efficace des imprimés les plus divers dans le respect de différentes méthodes de standardisation. Ce sont surtout les clients à orientation globale qui exigent la conformité aux références selon ISO 12647-2 ou selon la méthodologie G7 de leurs prestataires d'Extrême-Orient. Afin de satisfaire toutes ces exigences, de plus en plus d'imprimeries de labeur de cette région investissent dans la technique de régulation d'encre high-end Instrument-Flight qui a fait ses preuves plusieurs centaines de fois.»

Pour les imprimeries, l'avantage de cette technique de régulation d'encre réside dans la régulation System Brunner de la balance des gris et des couleurs qui assure une perception chromatique visuelle constante et orientée vers l'image durant tout le processus de production, même pour les sujets les plus difficiles. De plus, le logiciel offre des fonctions très précieuses comme Balance-Navigator et garantit aussi la souplesse et le respect des méthodes et des standards internationaux que sont Globalstandard, ISO, G7 etc., où Globalstandard de System Brunner représente le standard à la définition la plus complète car il intègre les paramètres des autres concepts. La nouvelle option Instrument Flight + L\*a\*b\* qui a été installée à fin 2011 chez Hong Kong Economic Times avec le troisième système Instrument Flight et mis en exploitation au début 2012, permet à System Brunner de faire un pas de plus dans le secteur de la standardisation et régulations d'encre.

En effet, à côté des plus de 30 paramètres du processus qui sont utilisés pour la régulation de la balance, la régulation d'encre prend désormais aussi en compte les valeurs de mesure L\*a\*b\* et leurs écarts par rapport aux références à atteindre. Le système compare les données, effectue automatiquement les corrections nécessaires et envoie les signaux correspondants à la régulation des zones d'encre. Les vastes possibilités de mises en valeurs facilitent l'analyse des processus de production. Avec Instrument Flight + L\*a\*b\*, l'imprimeur peut établir le workflow de production avec une efficacité irréaliste jusque là.



Photo: Paramount Printing (HK)  
De la gauche: Mr. Law Kin Fai (responsable impression / Manager Print),  
Mr. Yum Tak Hung (chef de production / Production Director), Toralph Franz (consultant  
système System-Brunner/ System Consultant).

**Contact:**

Daniel Würzler, Directeur  
System Brunner AG, Piazza Grande 3, CH-6601 Locarno  
Tel. +41 (0)91 759 73 00, Fax +41 (0)91 752 13 19, [admin@systembrunner.ch](mailto:admin@systembrunner.ch),  
[www.systembrunner.com](http://www.systembrunner.com)